



## **OSSIDAZIONE ANODICA DURA**

- elevata resistenza alla corrosione
- eccezionale resistenza all'usura
- durezza strato anodico 500 ±50 HV
- spessore medio richiesto 30/50 µm
- Resistenza all'abrasione 2000 Taber cicli.
- Resistenza alla corrosione in nebbia salina oltre 5000 ore su Allu lega 6063
- Stabilità alla luce > 3000 h UV
- 

### **Materiali che possono essere sottoposti ad ossidazione:**

Alluminio, Titanio e relative leghe.

### **Processo**

Trattamento elettrolitico non cromico.

Processo che garantisce altissima resistenza contro la corrosione degli agenti acidi e basici.

### **Applicazioni**

Automotive

oleo e idrodinamica

elettronica

industria in generale.

Risulta ottimo per applicazioni su particolari di impianti e macchinari per l'imballaggio degli alimenti, parti meccaniche a diretto contatto con gli alimenti, e per tutte le parti meccaniche che operano in ambiente altamente aggressivo.

