

BRUNITURA / TOP-BLACK

1

BRUNITURA

Il processo di **brunitura** serve per annerire il ferro e l'acciaio. Si ottengono rivestimenti neri ed uniformi di ossido ferroso-ferrico Fe (FeO_2)₂, che risultano parte integrante del metallo base; essi sopportano severe deformazioni senza sfaldarsi. Belle finiture nere e lucenti vengono ottenute su superfici lucidate, mentre finiture opache e anti-riflesso, si ottengono su acciaio attaccato chimicamente o sabbiato. La brunitura è un prodotto che può annerire anche acciai a basso ed alto contenuto di carbonio, acciai legati con bassa percentuale di leganti, alcune ghise e anche acciai cementati-temprati e nitrurati. I rivestimenti ottenuti con il trattamento di brunitura hanno una moderata resistenza alla corrosione (2-6 ore allo spruzzo salino) e sono conformi alle specifiche Militari Americane MIL-C-13924A, Classe 1°. Generalmente, più basso è il contenuto di carbonio dell'acciaio, e più alta è la resistenza alla corrosione. Si consiglia di aumentare la resistenza alla corrosione mediante trattamento con olio, cera o vernice. Trattamento di utilizzo dei sali di brunitura: 138-143°C.

Il processo di brunitura può essere eseguito in forma statica o a rotoburatto.

TOP-BLACK

Processo di annerimento per acciaio inossidabile ed acciaio alto-legato. **Top-black** mediante un efficace processo di ossidazione superficiale, annerisce gli acciai inossidabili ed altri acciai normalmente difficili d'annerire. **Top-black** produce un film nero di ossidi e solfuri, la cui lucentezza dipende dal grado di preparazione della superficie sottostante. La dimensione dei particolari anneriti può subire variazioni massime di 0,25 µm, lo spessore della pellicola nera varia tra 1,5 e 2,5 µm.



GalvanoTechnik S.p.a.
Via Valtrompia, 29
25063 Gardone V.T. (BS)
T. +39 030.8911741
info@galvanotechnik.it
www.galvanotechnik.it

